



Par Aymeric Canton, Julie Mougin et Franklin Streichenberger

Commissariat à l'énergie atomique et aux énergies alternatives

COMMENT L'HYDROGÈNE ÉLECTROLYTIQUE CONTRIBUERA À LA DÉCARBONATION DE L'ÉCONOMIE EUROPÉENNE

En 2021, les émissions de CO₂ à l'échelle mondiale étaient de 37124 Mt, dont 31% pour la Chine, 13% pour les Etats-Unis et environ 8% pour l'Union européenne[1]. Le plan Fit for 55 de la Commission européenne entend réduire les émissions de gaz à effet de serre d'au moins 55%[2] par rapport au niveau de 1990. Cela implique notamment de repenser les politiques d'approvisionnement en énergie bas carbone dans l'ensemble des secteurs économiques. L'hydrogène (H₂) bas carbone et ses molécules dérivées vont jouer un rôle clé, en tant que matières premières, combustibles ou carburants, à la fois pour la décarbonation des procédés industriels, des transports, du bâtiment, et pour apporter de la flexibilité aux réseaux d'énergies (stockage de l'électricité, report de consommation, ...).

La demande mondiale d'H₂ a atteint 94 Mt en 2021[3], dont ~ 9 Mt en Europe (cf. Figures 1 et 2), principalement pour des procédés industriels, comme la synthèse d'ammoniac pour la production d'engrais ou le raffinage de produits pétroliers. Cependant, il est majoritairement produit par vaporeformage du gaz naturel, procédé fortement émetteur de CO₂ fossile[4].

[1] Source : Global Carbon Atlas

[2] <https://www.consilium.europa.eu/en/policies/green-deal/fit-for-55-the-eu-plan-for-a-green-transition/>

[3] Global Hydrogen Review, International Energy Agency (IEA), 2022

[4] 11 kgCO₂/kgH₂ produit; source : <https://agirpourlatransition.ademe.fr/entreprises/potentiel-hydrogene-bas-carbone-renouvelable>

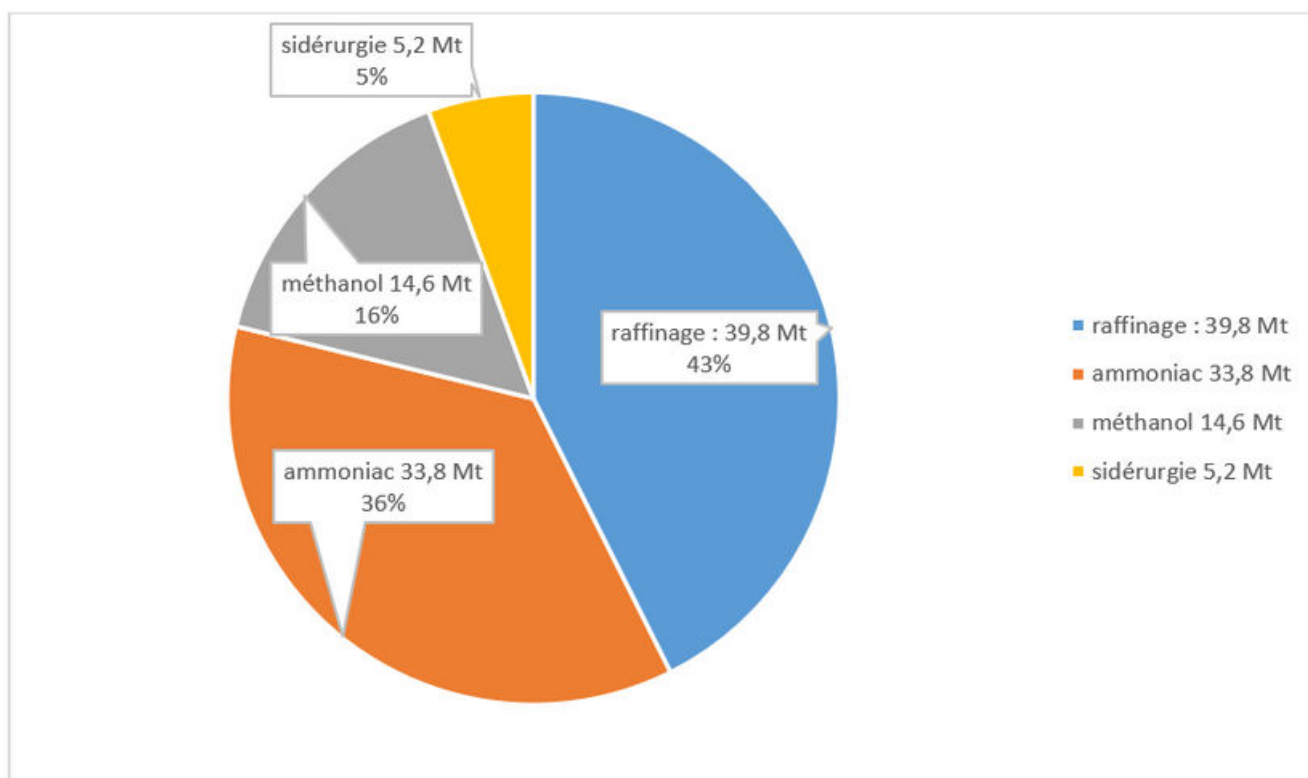


Figure 1 : Répartition de la demande d'H₂ dans le monde en 2021³

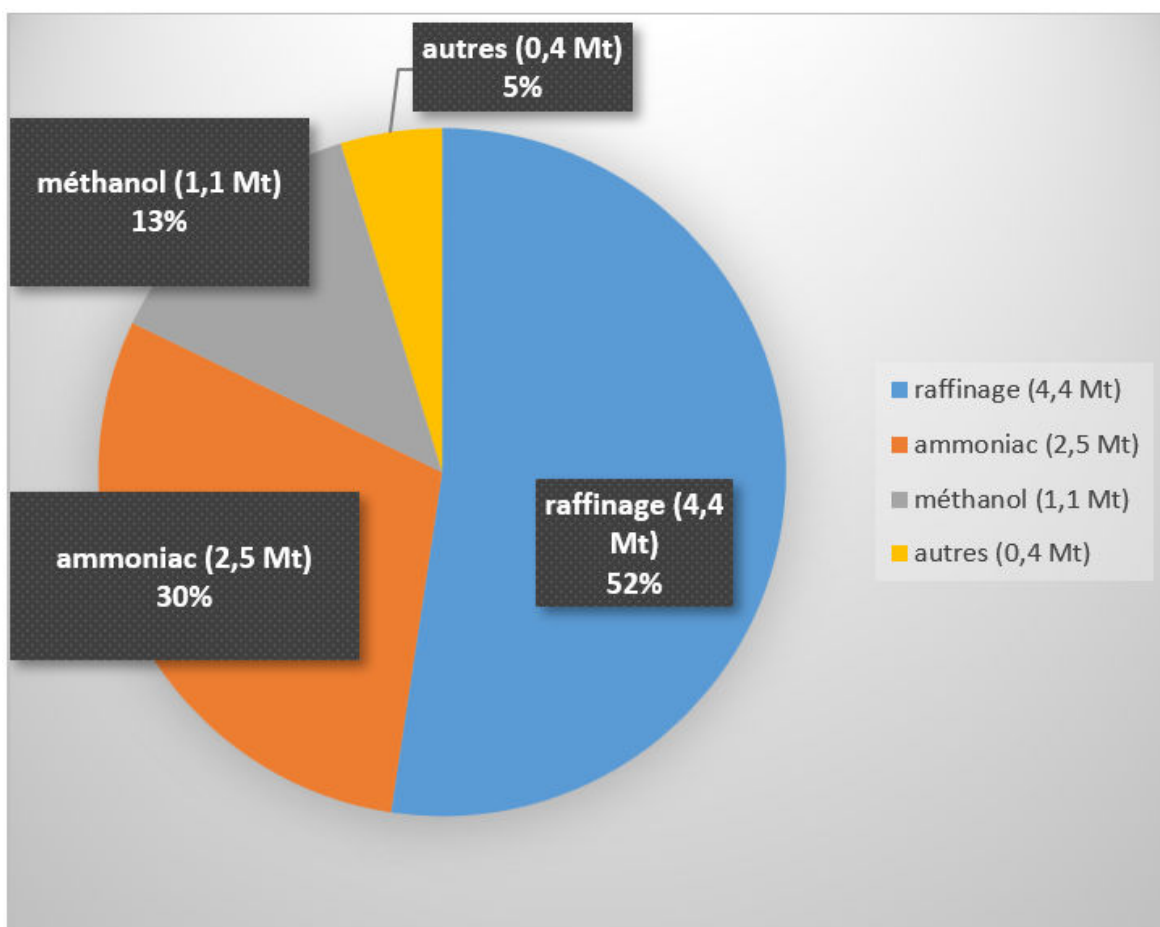


Figure 2 : Répartition de la demande d'H₂ en Europe en 2020⁵

Vers un rôle majeur pour la production d'H2 bas carbone

Sous l'effet d'un courant électrique, ce procédé permet de dissocier l'eau (H₂O), en dihydrogène H₂ et dioxygène O₂. Si tous les projets engagés se réalisent, l'IEA estime que la production d'H₂ bas carbone par électrolyse devrait atteindre 14 Mt/an en 2030[5]. Cette capacité d'électrolyse permettra d'économiser de l'ordre de 112 Mt de CO₂/an[6]. En effet, la teneur en carbone de l'H₂ électrolytique est inférieure à 3 kgCO₂/kgH₂ lorsqu'il est couplé aux énergies renouvelables (ENR)[7] ou à l'énergie nucléaire, réduisant ainsi de cinq fois les émissions de CO₂ par rapport à l'H₂ fossile.

La Commission européenne, à travers le plan REPowerEU[8], reconnaît l'H₂ bas carbone comme un pilier important de la stratégie énergétique européenne et vise une production d'H₂ renouvelable annuelle de 10 Mt, plus 10 Mt supplémentaires d'importations annuelles en 2030.

Ce plan est très ambitieux car il requiert le déploiement sur le sol européen de 100 GW d'électrolyseurs[9] et 100Mt d'eau/an[10] pour produire les 10 Mt/an de H₂ et ce, d'ici 2030[11]. Le plan REPowerEU vise par ailleurs 1236 GW de capacité totale de production d'énergie renouvelable d'ici 2030 (600 GW d'électricité solaire, ~490 GW d'éolien et ~150 GW d'hydro). Il faudrait réserver 86% de la production solaire ou 47%[12] de la production éolienne pour atteindre l'objectif de 10Mt/an d'hydrogène électrolytique. Le recours au nucléaire est donc nécessaire si on veut limiter la part des ENR consacrée à la production d'hydrogène électrolytique sur le sol européen.

Exemples de décarbonation par usage de l'hydrogène

La stratégie de décarbonation des secteurs déjà grands utilisateurs d'H₂ comme le raffinage et l'industrie de l'ammoniac passe donc par la décarbonation de celui-ci, en le produisant par électrolyse de l'eau à partir d'électricité bas carbone.

[5] Global Hydrogen Review, IEA, 2022

[6] En considérant des émissions de l'ordre de 11kgCO₂/kgH₂ pour le vaporeformage et 3kgCO₂/kgH₂ pour l'électrolyse bas carbone.

[7] Source : <https://agirpoulatransition.ademe.fr/entreprises/potentiel-hydrogene-bas-carbone-renouvelable>

[8] REPowerEU : affordable, secure and sustainable energy for Europe, 18 May 2022

[9] En considérant des facteurs d'utilisation entre 58 et 64 % et un rendement de 50 kWh/kgH₂.

[10] Cela représente ~17% de la capacité du barrage de Serre-Ponçon, plus grand barrage de France, pour produire tout l'H₂ prévu à l'échelle européenne.

[11] Il faut 9 kg d'H₂O pour former 1 kg d'H₂.

[12] En considérant un facteur de charge éolien de 24,8% et solaire de 11,2% en 2021 dans l'UE.

Pour les autres secteurs où l'électrification n'est pas possible, l'utilisation d'H₂ bas carbone et/ou de ses molécules dérivées est un moyen de décarbonation de leurs activités, sous réserve d'efficacité globale et de faisabilité technique. Ces autres secteurs sont :

- La sidérurgie : une alternative à l'utilisation du coke consiste à remplacer le haut fourneau par une unité de réduction directe (DRI) du minerai à l'aide d'un gaz réducteur, actuellement sur base de méthane mais pouvant être de l'H₂, et un four électrique pour réaliser la fusion du minerai. On obtient ainsi un acier bas carbone, mais qui nécessite en continu de l'électricité et de l'H₂ en très grandes quantités (120kt/an de H₂, soit un électrolyseur de 1GW).
- Le secteur du transport et en particulier les transports intensifs et/ou lourds à l'instar des taxis, du transport maritime longue distance, et du transport aérien. Sur ce dernier notamment, l'initiative ReFuelEU aviation[13] vise à mettre en place un règlement pour développer la production et l'usage de carburants d'aviation durables (ou SAF pour sustainable aviation fuels). Il est préférable de parler de défossilisation plutôt que de décarbonation puisque le CO₂ capté à la fabrication du carburant synthétique est ensuite relâché lors de sa combustion. Un SAF est un carburant issu de ressources non-fossiles : ce peut être un biocarburant, produit à partir de biomasse, ou bien un carburant de synthèse, produit par réaction d'H₂ électrolytique avec du CO₂. L'accord trouvé entre le Parlement européen et le Conseil le 26 avril 2023 définit la part minimale croissante de SAF et de carburants de synthèse entre 2025 et 2050 (cf.

Figure 3) :

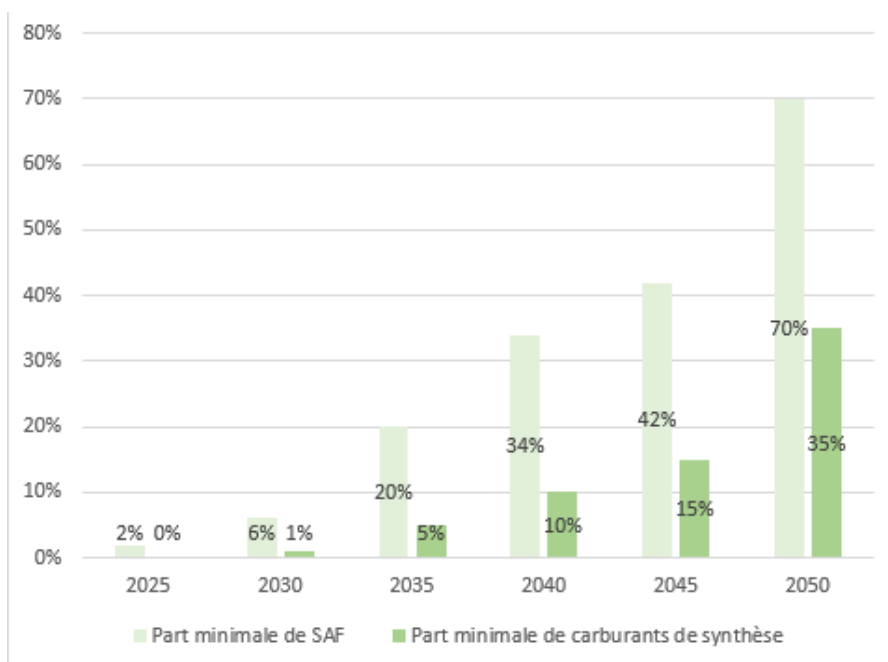


Figure 3 : Evolution de la part minimale des carburants d'aviation durables (biocarburants et carburants de synthèse) selon le règlement ReFuelEU

[13] ReFuelEU aviation - règlement pour stimuler l'offre et la demande de carburants durables pour l'aviation dans l'UE (accord politique du 26 avril, https://ec.europa.eu/commission/presscorner/detail/en/ip_23_2389)

Pour l'aéroport de Schiphol, en prenant comme hypothèse une demande annuelle de kérosène de 2Mt, cette proposition impliquerait une demande de 200 kt de carburants de synthèse en 2040 soit un besoin de 150 kt d'H₂ électrolytique et 1Mt de CO₂. A elle seule, la production d'H₂ bas carbone nécessiterait 1GW d'électrolyseur associé à une production électrique bas carbone équivalente à celle d'un réacteur nucléaire de 1300MW.

Le cas de l'électrolyse haute température (EHT).

L'électrolyse de l'eau pour produire l'H₂ (et O₂) peut être effectuée soit à basse température à partir d'eau liquide, soit à haute température à partir de vapeur d'eau – une des technologies développées au CEA[14].

La réaction globale reste la même :



En revanche, la dissociation de la vapeur d'eau nécessite moins d'énergie par rapport à celle de l'eau liquide, comme présenté sur la Figure 4. La différence correspond à l'énergie nécessaire à la vaporisation de l'eau, qui se traduit par la discontinuité de la courbe de l'énergie totale nécessaire à la réaction (enthalpie ou DH).

De plus, lorsque la température augmente, une partie de l'énergie électrique nécessaire pour dissocier la molécule d'eau en phase gazeuse peut être remplacée par de la chaleur. Une telle situation se présente lorsqu'il existe localement une source de chaleur à bas coût, voire inexploitée, ce qui peut être le cas sur de nombreux sites, notamment industriels. La gamme de fonctionnement considérée comme la plus pertinente aujourd'hui pour un EHT se situe entre 700 et 850°C, suffisamment élevée pour assurer la performance d'électrolyse, mais pas trop du fait de limitations liées à la tenue des matériaux à haute température. Afin de supporter cette température de fonctionnement, la cellule EHT, cœur de la réaction électrochimique, est en céramique. Elle n'inclut aucun catalyseur à base de métaux nobles, et sa structure comme ses matériaux constitutifs sont actuellement identiques à ceux des cellules de piles à combustibles à oxyde solide (SOFC pour Solid Oxide fuel Cell)[15].

[14] Notamment pour la société GENVIA créée le 1er mars 2021 par le CEA, Schlumberger, VINCI Construction, Vicat et l'Agence Régionale Energie Climat Occitanie.

[15] F. Lefebvre-Joud, J. Mougin, L. Antoni, E. Bouyer, G. Gebel, « Matériaux de la filière hydrogène - Partie 1 : Production et conversion », Techniques de l'Ingénieur, N 1205

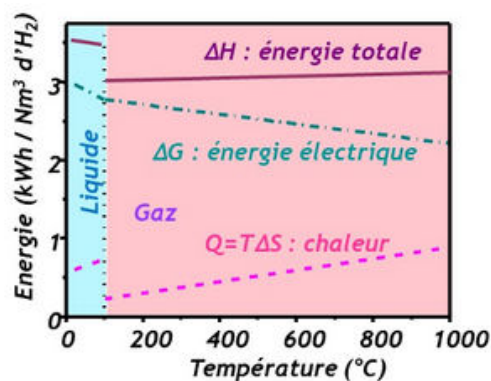


Figure 4 : Besoin énergétique pour la réaction d'électrolyse en fonction de la température ; enthalpie (ΔH), enthalpie de Gibbs (ΔG), entropie ($T\Delta S$) [figure d'après ²⁴]

La substitution d'une partie de l'énergie électrique par de la chaleur donne lieu à des rendements électriques plus élevés et contribue à diminuer le coût de l' H_2 produit[16]. Ainsi, les consommations électriques des systèmes électrolyseurs visées à l'horizon 2030 sont respectivement de 48, 48 et 37 kWh/kg H_2 , soit 70% de rendement PCI pour les électrolyses alcaline et PEM[17] et 91% pour l'EHT[18]. Ces valeurs confirment l'avantage de l'EHT d'un point de vue du rendement électrique.

Couplage avec le nucléaire

Comme mentionné précédemment, le couplage de la technologie EHT avec une source de chaleur est favorable d'un point de vue du rendement. Une source de chaleur aux alentours de 150°C pour vaporiser l'eau est suffisante. Nul besoin d'une source de chaleur à 700°C, car des stratégies de pilotage existent pour surchauffer cette vapeur jusqu'à la température de fonctionnement, et ainsi maintenir l'électrolyseur chaud sans besoin de consommer de la puissance électrique.

De ce point de vue, le couplage à un réacteur nucléaire semble très pertinent, dans le sens où il peut à la fois fournir la chaleur nécessaire à la vaporisation de l'eau et l'électricité nécessaire à la réaction d'électrolyse. De plus, du fait de son facteur de charge très élevé (~ 85% en Europe en 2019[19]), un réacteur permet de maximiser les plages d'exploitation de l'électrolyseur. Cet élément est également un facteur clé pour minimiser le Levelized Cost of Hydrogen (LCOH).

[16] Rendement électrique : $\eta_{el} = PCI_{H_2 \text{ produit}} / P_{elec \text{ consommée}}$

Où PCI : pouvoir calorifique inférieur de l' H_2 soit 242 kJ/mol, et $P_{elec \text{ consommée}}$: puissance électrique utilisée pour produire une mole d' H_2 .

[17] Proton Exchange Membrane

[18] Clean hydrogen Joint Undertaking, Strategic Research and Innovation Agenda 2021-2027, February 2022

[19] World Nuclear Industry status report

S'ajoute à cela le bénéfice environnemental car, sans être renouvelable, l'électricité nucléaire est bas carbone (12g CO₂/kWh d'après le GIEC à l'échelle mondiale, 6g CO₂/kWh en France d'après l'ADEME). Ainsi l'hydrogène électrolytique produit en France présente un contenu CO₂ de 2.77 kgCO₂/kgH₂[1], du fait de son mix électrique fortement nucléaire, alors qu'en Europe il est de 19.8 kgCO₂/kgH₂[2] (ce qui est finalement plus élevé que l'H₂ gris, c'est-à-dire produit par vaporeformage du gaz naturel, dont les émissions sont d'environ 11kgCO₂/kgH₂).

Conclusion

Remplacer les énergies fossiles par des vecteurs d'énergies bas carbone demande de produire ces vecteurs énergétiques en très grande quantité, tout en économisant les ressources (matériaux, eau). Idéalement, il faudrait orienter leurs usages en prenant en compte :

- L'efficacité globale : pour quelle application une unité énergétique de ce vecteur permet d'éviter le plus d'émissions de CO₂ ;
- La contrainte de faisabilité : privilégier l'électrification des usages et procédés, quand c'est impossible techniquement, se tourner vers l'H₂, et quand il ne convient pas, recourir aux carburants de synthèse.

En effet, l'H₂ et ses dérivés seront nécessaires pour décarboner les secteurs difficilement électrifiables, comme l'aviation, le maritime et certaines industries. Par ailleurs, l'objectif premier étant la réduction des émissions de CO₂, l'H₂ ne présente un intérêt que si sa production s'appuie sur un mix électrique bas carbone, soit composé d'énergies renouvelables et/ou de nucléaire.

Dans le cas contraire, la défossilisation du mix électrique devra alors être la priorité de l'État ou de la région concernée. L'électrolyse présente un intérêt tout particulier pour la production d'H₂ en Europe. Au-delà de son intérêt environnemental, elle assure l'indépendance technologique de notre continent, qui est un leader mondial sur ces technologies (alcalin, PEM ou EHT). L'inclusion des électrolyseurs dans la proposition de la Commission européenne du NZIA[22] est donc positive et bienvenue.

[20] Source : <https://agirpoulatransition.ademe.fr/entreprises/potentiel-hydrogene-bas-carbone-renouvelable>

[21] Données Ademe

[22] NZIA : Net Zero Industry Act

Toutefois, afin de pérenniser sa souveraineté sur ces technologies clés, l'UE se doit d'organiser le financement de la recherche – aussi bien sur les technologies plus matures qui peuvent et doivent être perfectionnées, que sur les futures technologies émergentes qui serviront à défossiliser de nouveaux usages telles que l'électrolyse AEM (anion exchange membrane) et l'électrolyse à base de céramique protonique. L'absence d'intégration d'un volet R&D dans le NZIA est un manque cruel pour les objectifs climatiques et énergétiques de l'Union européenne, et met en péril sa souveraineté énergétique.

Pour la production d'H₂ et de ses molécules dérivées telles que les carburants de synthèse, le couple nucléaire (pour produire l'électricité et la chaleur) et EHT (pour produire l'hydrogène à haut rendement), est une combinaison pertinente pour répondre à la majorité des besoins des différents secteurs (industriel et mobilité) : cette fourniture d'énergies peut être réalisée en grande quantité, avec une très faible empreinte carbone, sur une faible surface occupée, qui plus est, sur le sol national et/ou européen, permettant ainsi de diminuer la dépendance de l'Europe aux énergies fossiles et importées (pétrole, gaz et charbon représentaient 71% de la consommation énergétique européenne en 2019).[23] ■

[23] Source : <https://agirpourlatransition.ademe.fr/entreprises/potentiel-hydrogene-bas-carbone-renouvelable>